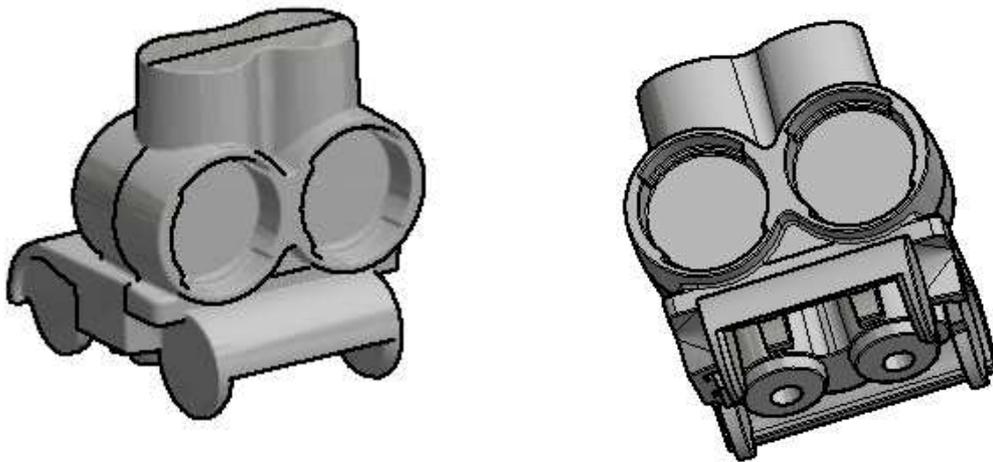


Kokillengusswerkzeug:

Das Kokillengießverfahren ist ein Gießverfahren, in dem die flüssige Aluminiumschmelze nur mit Hilfe der Schwerkraft in eine metallische Dauerform (Kokille) eingefüllt wird. Der Hohlraum wird hier allein durch die Schwerkraft durch die Schmelze ausgefüllt.

Werkstück: Hydraulik - Teil für Bremse von Schienenfahrzeugen

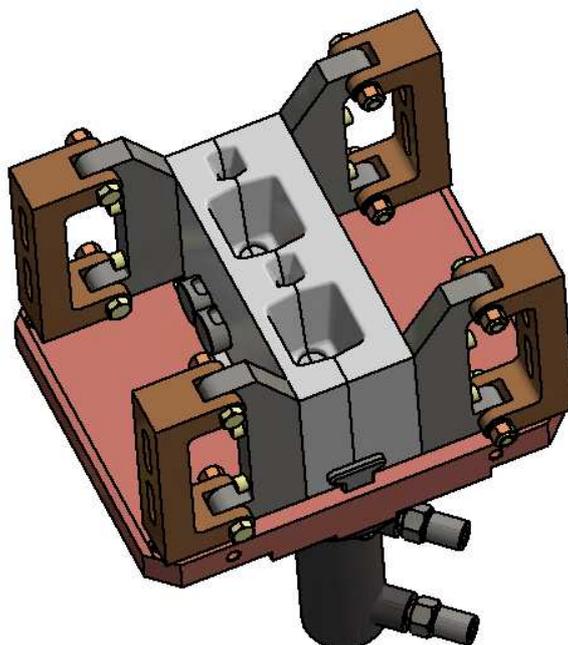
Werkstoff: ALMgSi 10



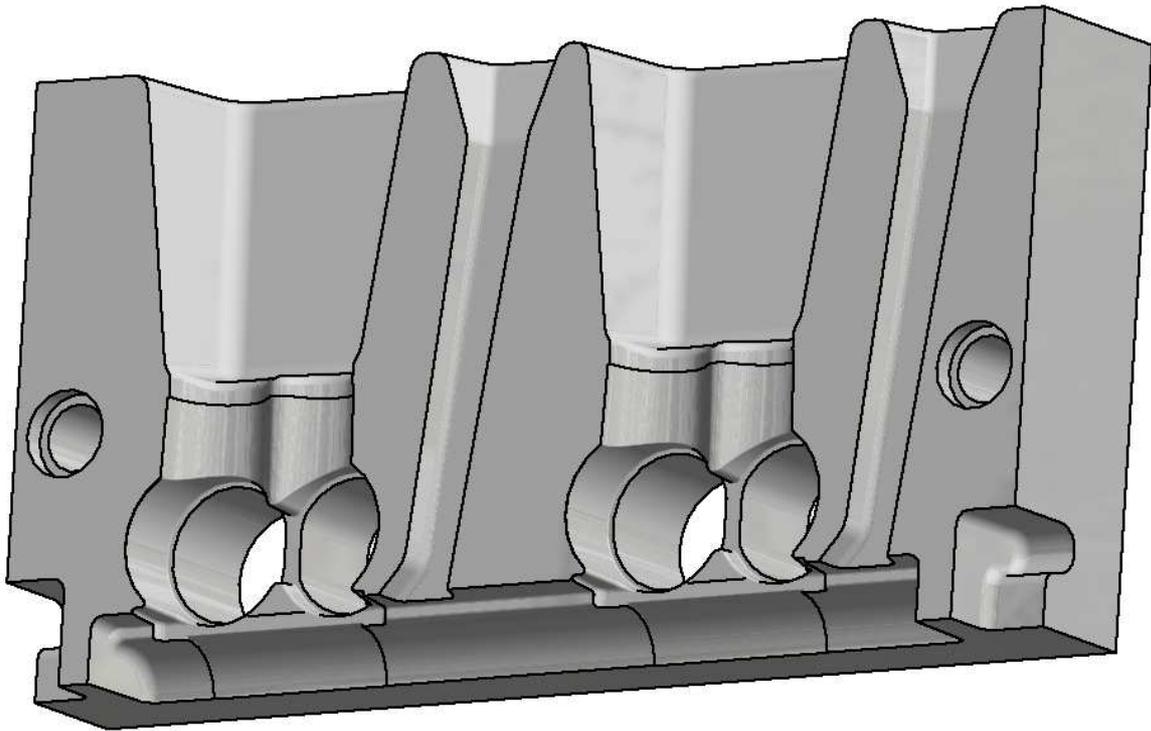
Zweifach Kokillenguss – Form mit seitlichem Schiebereinheit

Ausbringung: 12 Stück in der Stunde

Gesamtausbringung: 5.000 – 10.000 Stück



Werkzeughälfte:



Komplette Daten im 3 D STEP Format auf www.konbay.de