

Folgeverbundwerkzeug Stanzen und Biegen

Bei den Folgeverbundwerkzeugen werden die einzelnen Werkstücke in mehreren hintereinander liegenden Arbeitsfolgen hergestellt. Hier kann ein sehr große Masshaltigkeit über die Fertigeile reproduziert werden. Die Masshaltigkeit ist unter anderem von der Streifenführung abhängig.



