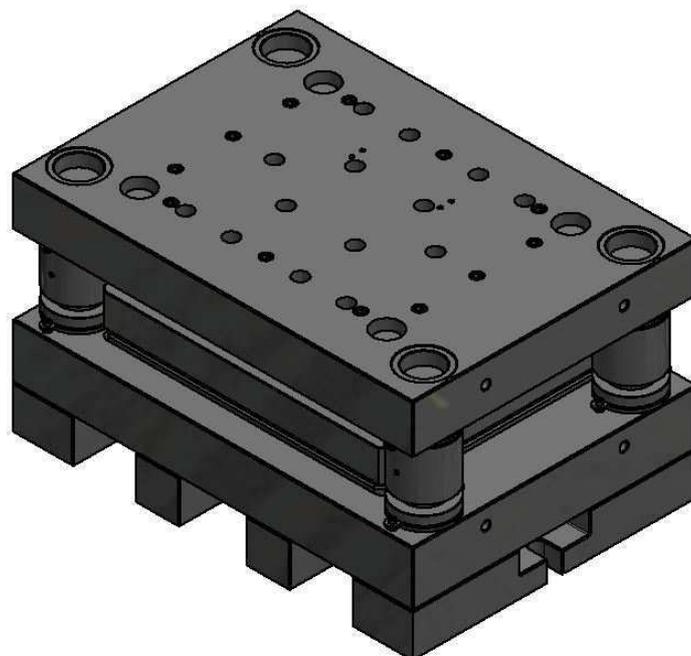
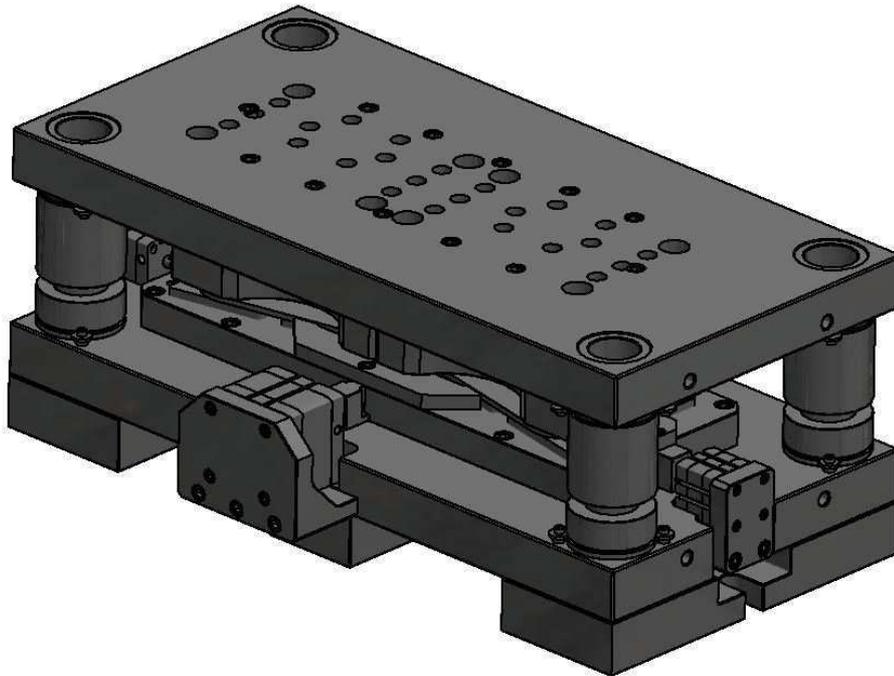
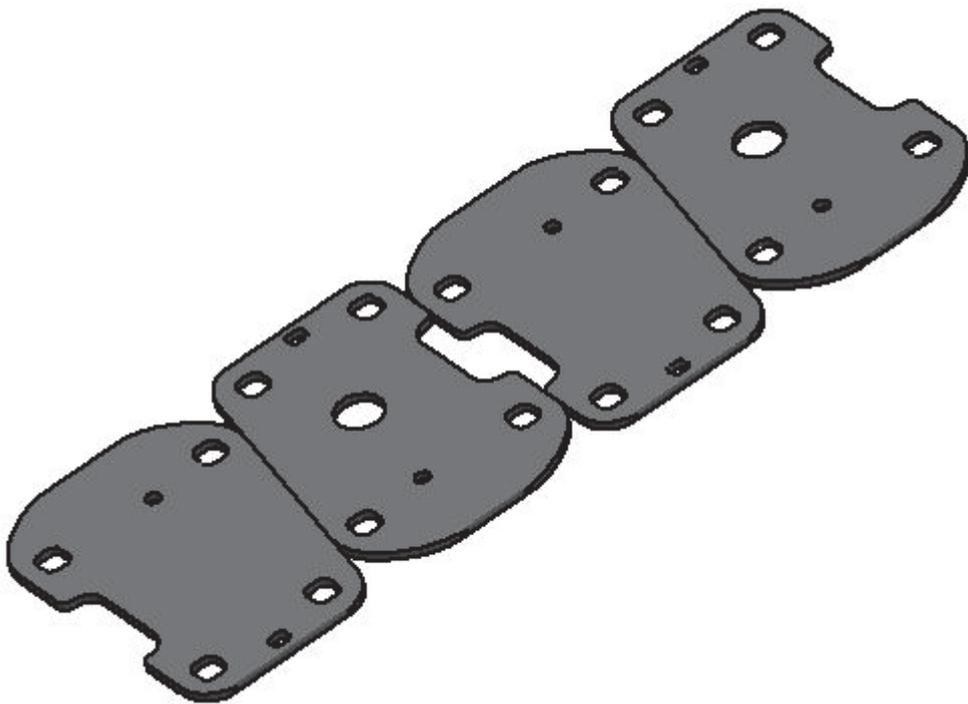
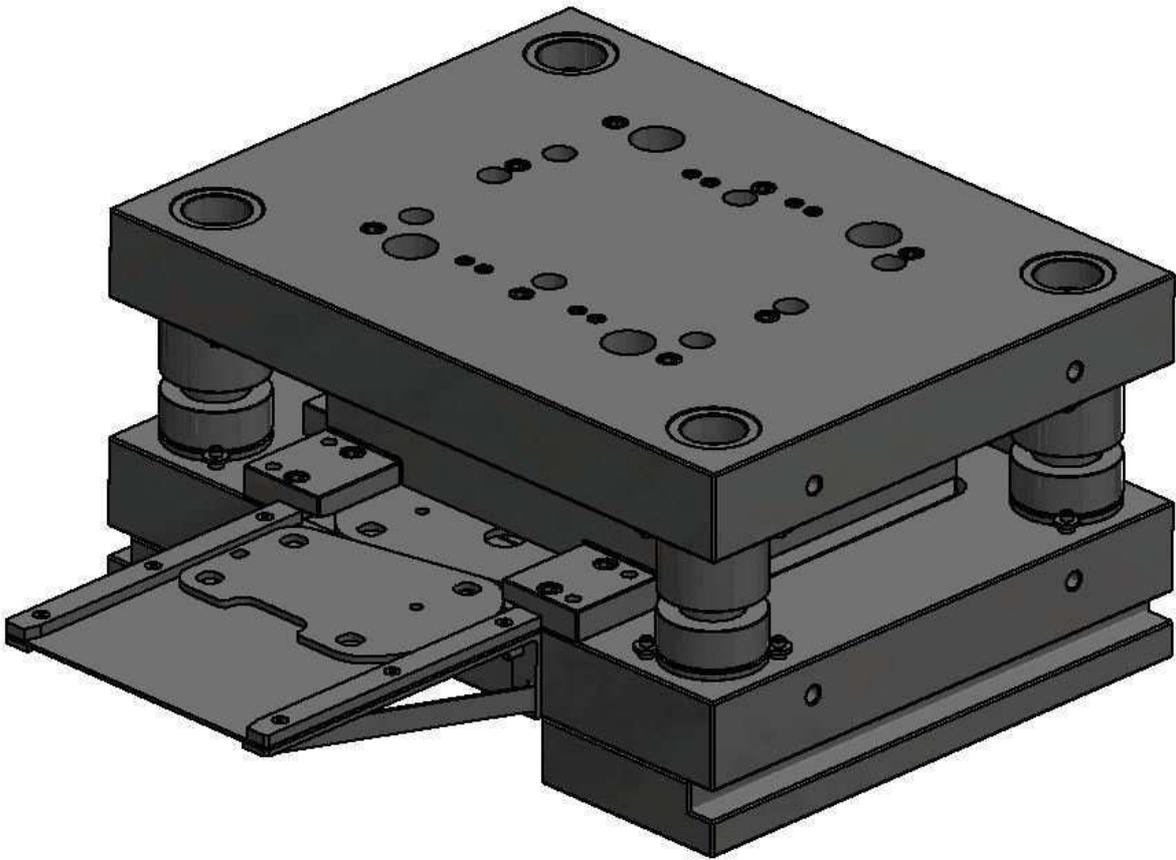


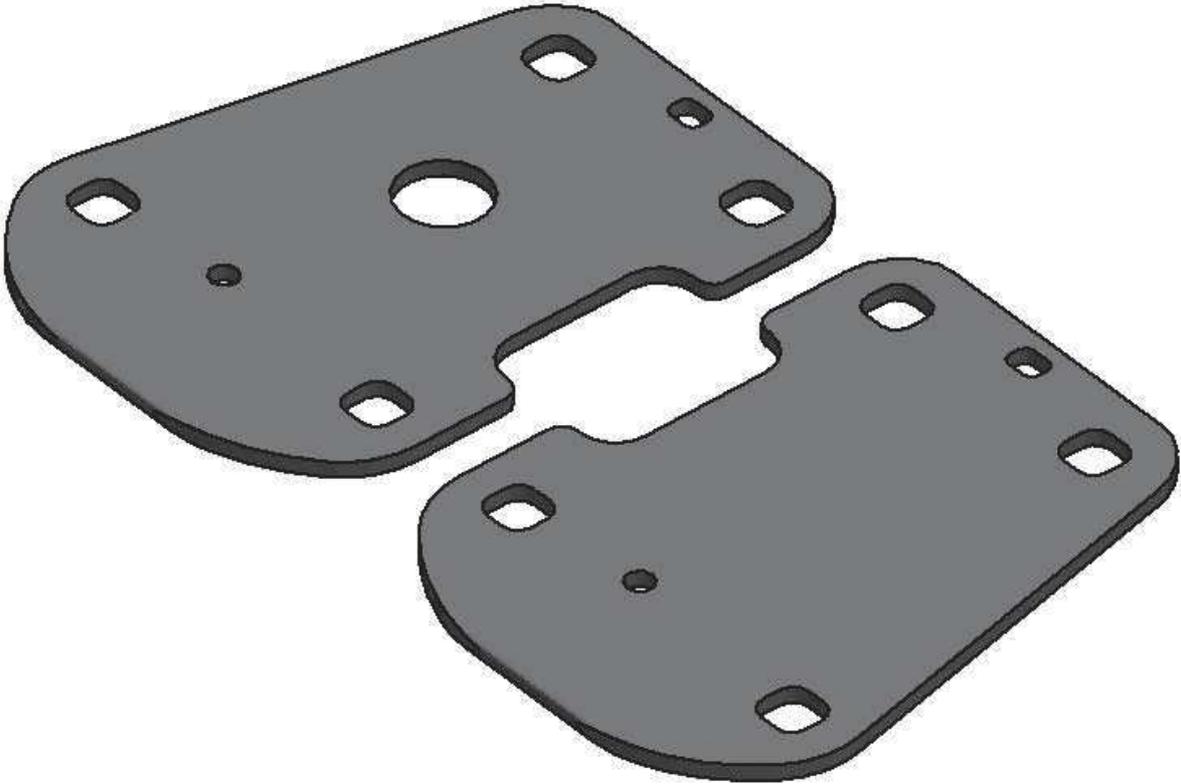
## Ausstanzwerkzeuge für Aluminium Profile

### 3 Ausstanzwerkzeuge:

- Lochbild
- Ausklinkung Aussenkontur
- Aussenkontur







## Material vom Aluminiumprofil EN-AW-7003 AlZn6Mg0.8Zr



### ALLOY DATA SHEET EN AW-7003 [AlZn6Mg0.8Zr]

**Type:**  
High strength  
structural alloy

The alloy EN AW-7003 is a high strength alloy for highly loaded structural applications. Typical applications are scaffolding elements, mobile cranes, lifts, etc.

#### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	remarks	others	
									each	total
max. 0.30	max. 0.35	max. 0.20	max. 0.30	0.50-1.0	max 0.20	5.0-6.5	max. 0.20	0.05-0.25 Zr	max 0.05	max 0.15

#### Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wallthickness e	Yield stress Rp <sub>0.2</sub> [MPa]	Tensile strength Rm [MPa]	Elongation		Hardness** HB
				A [%]	A <sub>50mm</sub> [%]	
T5	all	260	310	10	8	95

\* Temper designation according to EN515: T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged.

\*\* Hardness values are for indication only

#### Physical properties (approximate values, 20 °C)

Density [kg/m <sup>3</sup> ]	Melting range [°C]	Electrical conductivity [MS/m]	Thermal conductivity [W/m.K]	Co-efficient of thermal expansion 10 <sup>-6</sup> /K	Modulus of elasticity [GPa]
2770	600-650	19-23	130-160	23.1	70

## Material vom Matrizie

Werkstoff-Nr.: Kurzname:

**1.2379 X153CrMoV12**

DE - Bezeichnung:

**CPPU**

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
1,55	12,00	0,80	0,90				

**Werkstoffeigenschaften:**

Ledeburitischer 12 %iger Chromstahl, sehr hoher Widerstand gegen abrasiven und adhäsiven Verschleiß durch hohen Volumengehalt harter Karbide im Gefüge, gute Zähigkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit, sekundärhärtend, daher als Grundwerkstoff für eine anschließende Nitrierung oder Beschichtung (CVD, PVD, PA-CVD) sehr gut geeignet.

**Verwendung:**

Schneid- und Stanzwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Gewindewalzbacken und -rollen, Fließpresswerkzeuge, Zieh- und Biegewerkzeuge, Bördel- und Richtrollen, Feinschneidwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Kunststoffformen bei der Verarbeitung abrasiver Polymere.