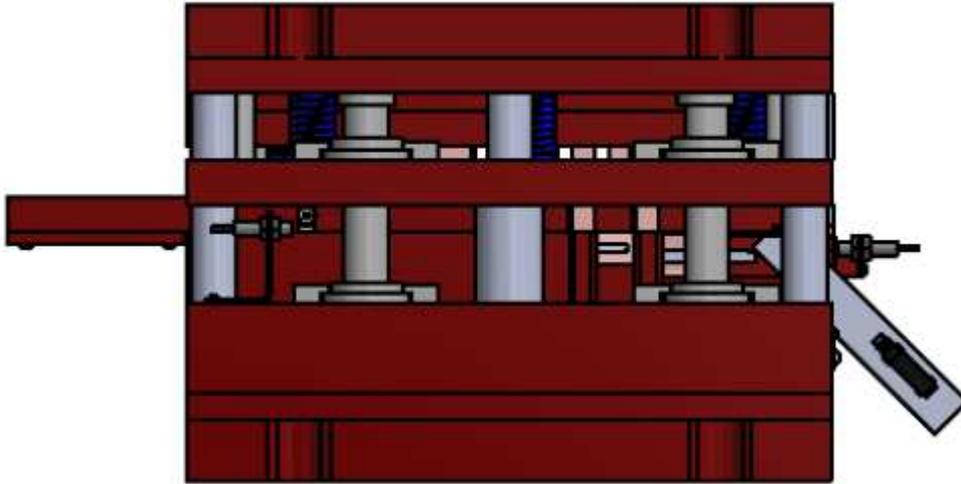


## Stanzbiegewerkzeug / Folgeverbundwerkzeuge



### Bauweisen von Stanzbiegewerkzeuge

Verbundwerkzeuge (VW z. B. Stanzbiegewerkzeuge) bringen verschiedene, technologische Arbeitsverfahren

Wie Schneiden, Umformen / biegen zusammen.

Das Zusammenlegen von Stanzen und biegen in ein einziges Werkzeug bringt mehrere

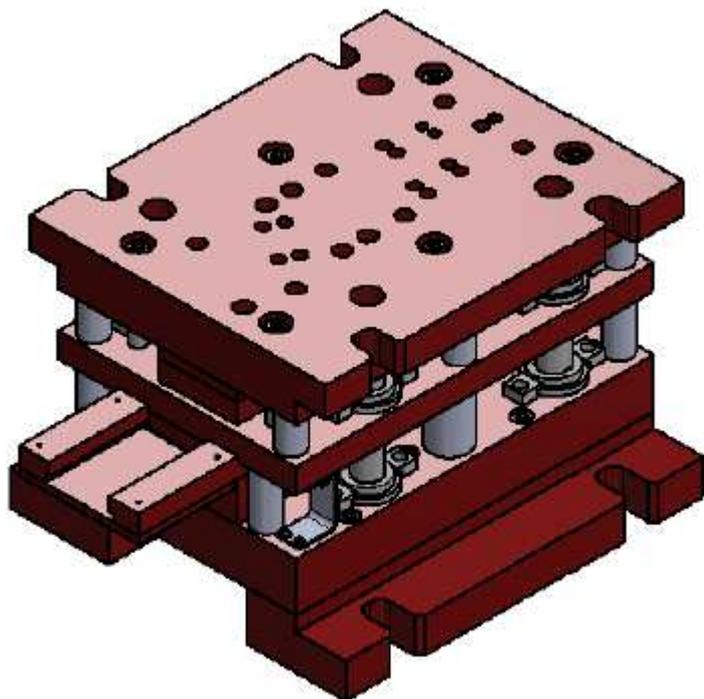
#### **Vorteile:**

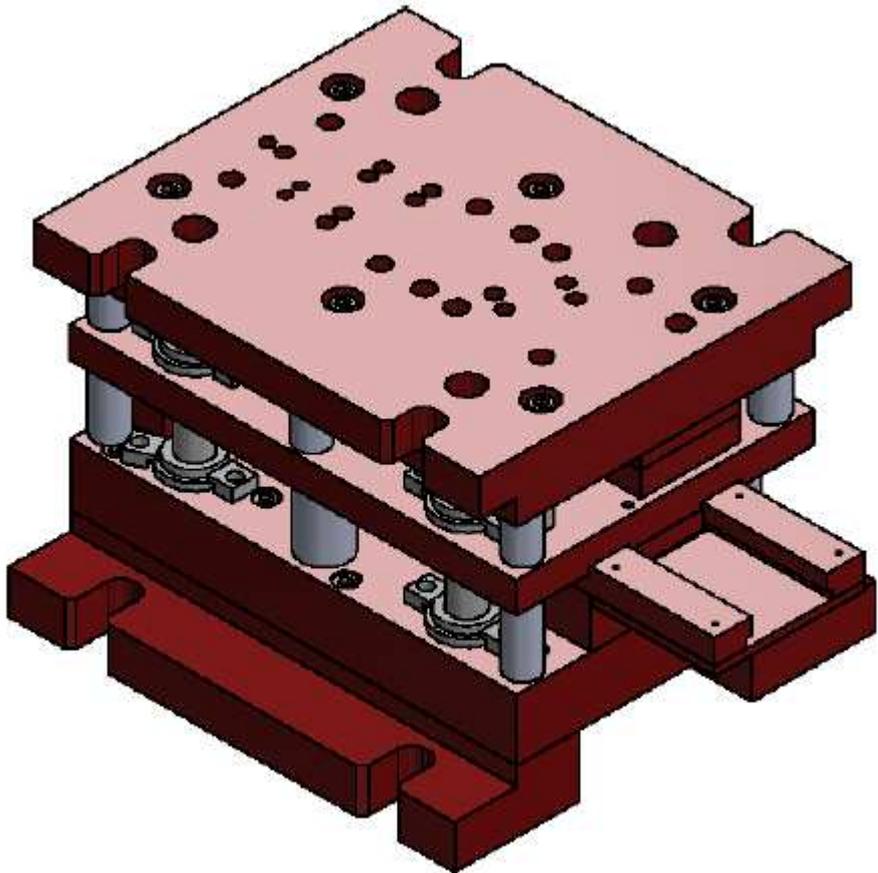
1. Geringe Werkzeugkosten
2. Einsparungen von Rüstzeiten (da mehrere Arbeitsgänge in einem Werkzeug durchgeführt werden).
3. Einsparungen von Arbeitskräften und Stanzmaschinen
4. Durchlaufzeit wird gekürzt; Kosten für Transport, Zwischenkontrollen,
5. Die Vielfalt der Formgebung der Stanzbiegeteile ist sehr hoch

#### Nachteilig:

Bei Änderungen hohe Kosten

Hohe Instandhaltungskosten





Stanz - Biegestreifen

