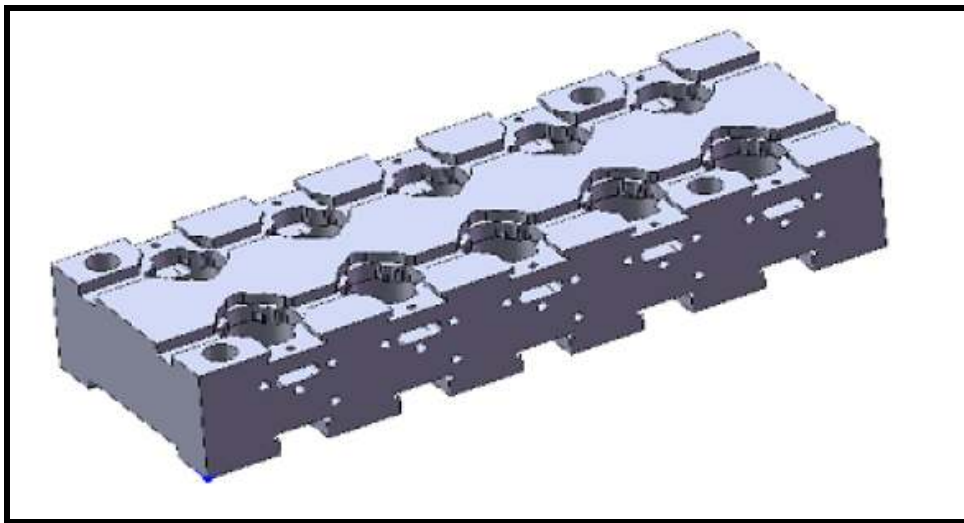


# Hydraulische Spannvorrichtung-Block

(mit 10 Nest zur Sereinherstellung)

Es ist eine spezielle Aufspannvorrichtung für fine CNC Bearbeitung an dem europische CNC Bearbeitungszentrum mit 5 Achse. Die Funktionen sind die Rohteilspannung und Positionierung unter Fräse, Bohren bzw. Gewindebohren CNC Operationen

Ein axonometrisch Schnitt über 3D Modell der spezieller Spanvorrichtung:

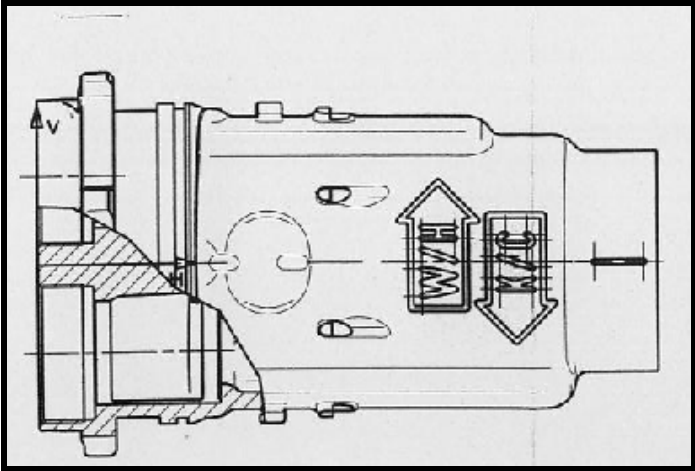
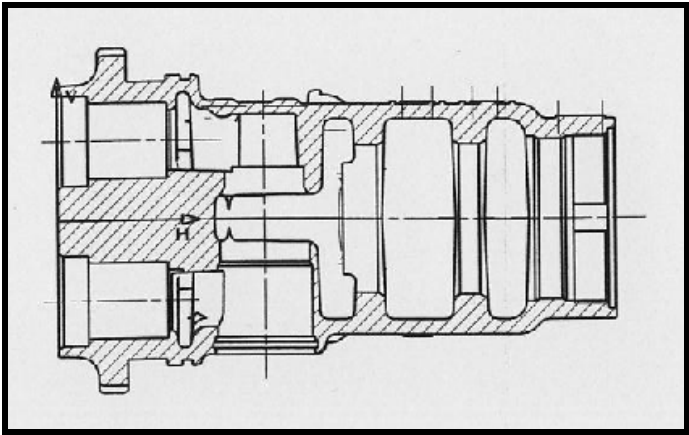


Ein Bild von der Spanvorrichtung Block:

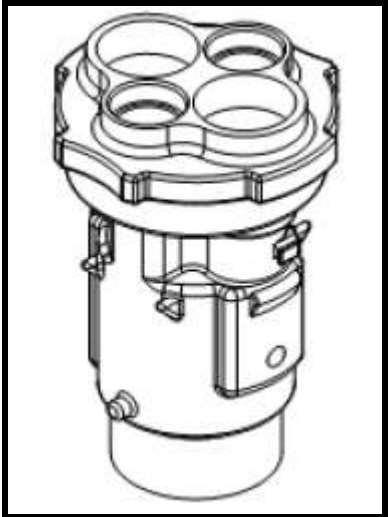


Hier ist eine kurze Beschreibung der Produkt, welches ist herstellbar in diesem Spannvorrichtung mit CNC Zerspangung.

Ein Kurzbeschreibung des Rohteil:

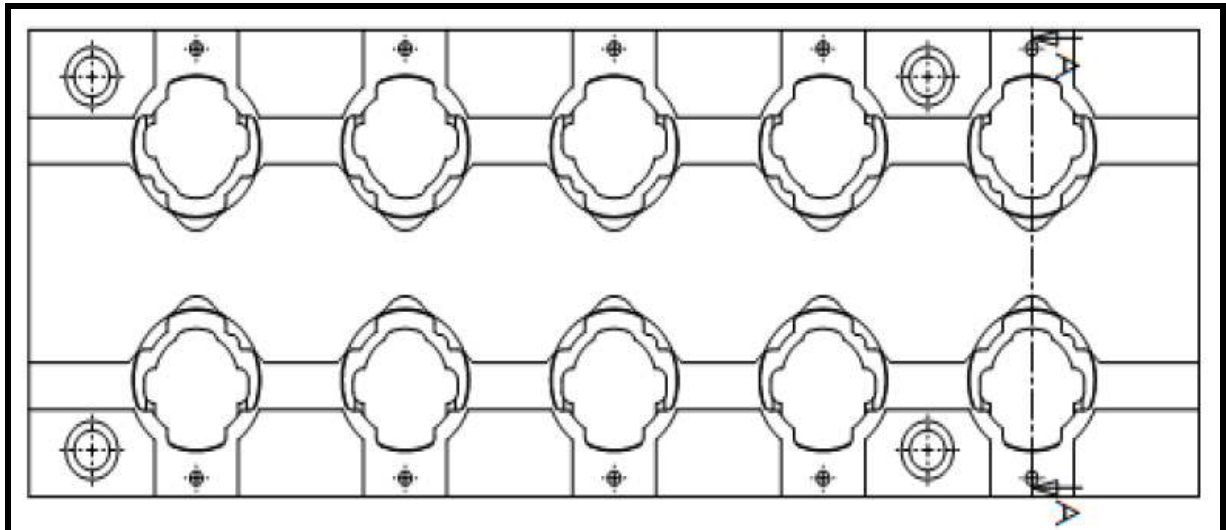


Ein Bild vom Fertigteil:



**Hier ist eine kurze Beschreibung der betreff.hydraulische Spannvorrichtung für CNC Bearbeitung (Zerspanung)**

Die Rohteile sollen zur Spannung in alle 10 Nest eingesteckt werden. Danach kann die Spannung starten mit ca.150bar (es ist die Funktionsdruck der Hydraulische Kreiss)



3D Schnitt über offene Spannvorrichtung

