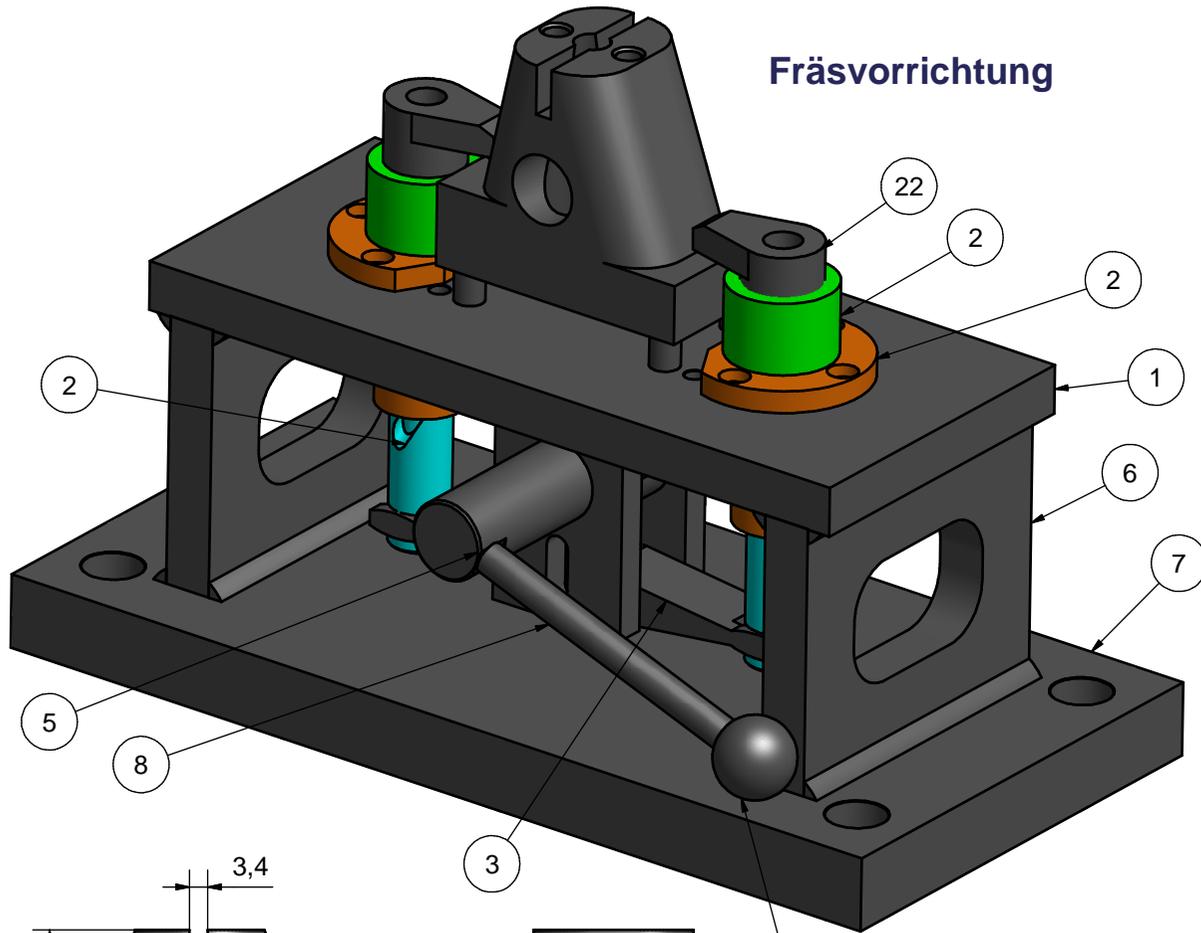
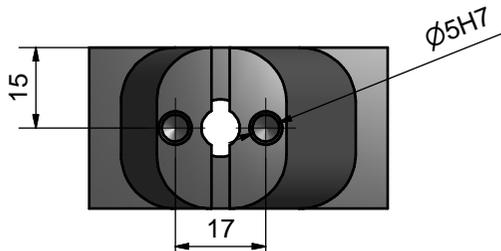
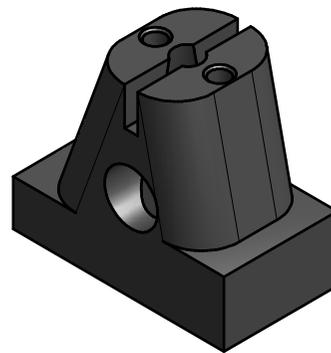
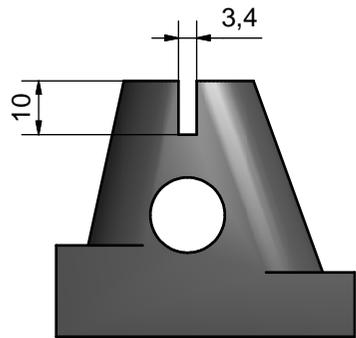


Fräsvorrichtung



Stückliste			
OBJEK	ANZA	BAUTEILNUMMER	BEZEICHNUNG
1	1	Platte oben	
2	2	Zsb. Führung m Spannst	
3	1	Pendelschwinge	
4	2	Platte f Exender	
5	1	Spannexender	
6	2	Seitenplatte	
7	1	Grundplatte	
8	1	Zsb Stange	
9	1	Kugel	
10	1	bead1	
11	1	bead2	
12	1	bead3	
13	1	bead4	
14	1	bead5	
15	1	bead6	
16	1	bead7	
17	1	bead8	
18	1	bead9	
19	1	bead10	
20	4	Auflagebolzen	
21	1	Werkstück	
22	1	Spannpratze 1	
23	1	Spannpratze 2	



Flansch auf der Vorrichtung bearbeitet

Durch verdrehen (180 °) von dem Spannexender (5) wird der Flansch durch die beiden Spannpratzen (22) positioniert und niedergehalten.

In der Führung m Spannst. (2) ist eine Druckfeder integriert, beim Öffnen des Spannsystem werden die beiden Spannpratzen nach oben geführt, und geben den Flansch frei.