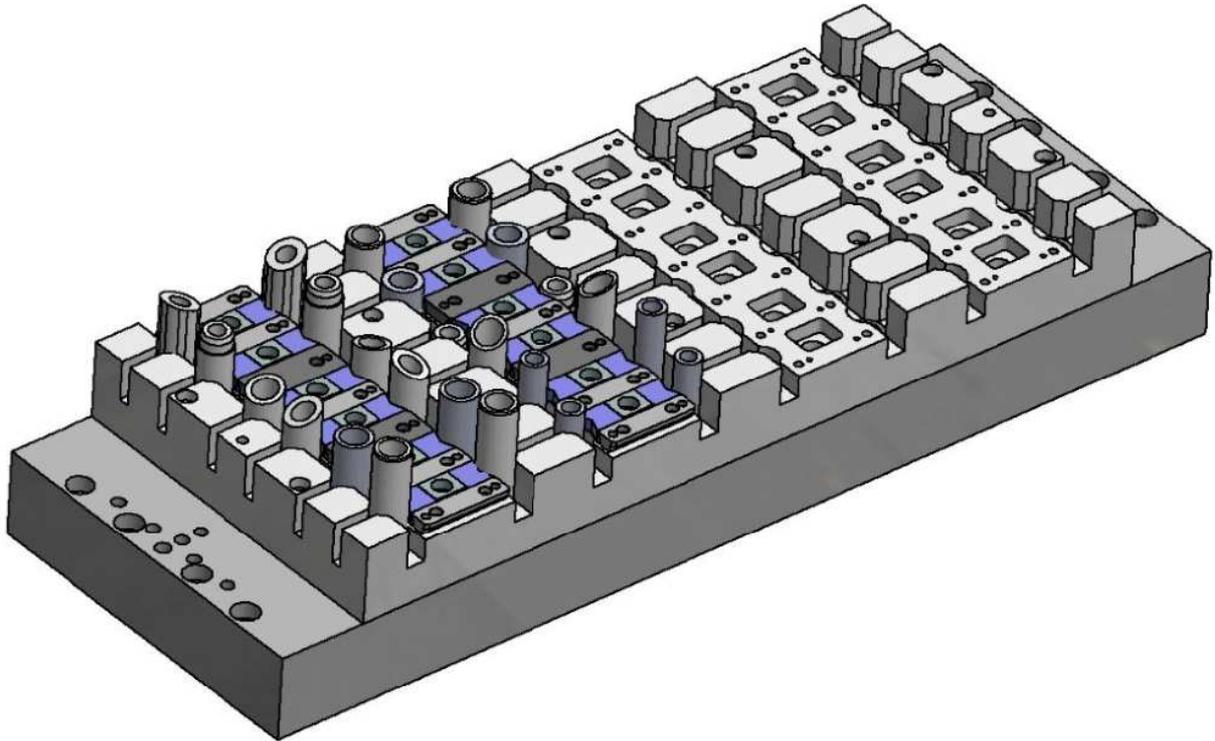


Hydraulische Spannvorrichtung für CNC Bearbeitungszentrum SW

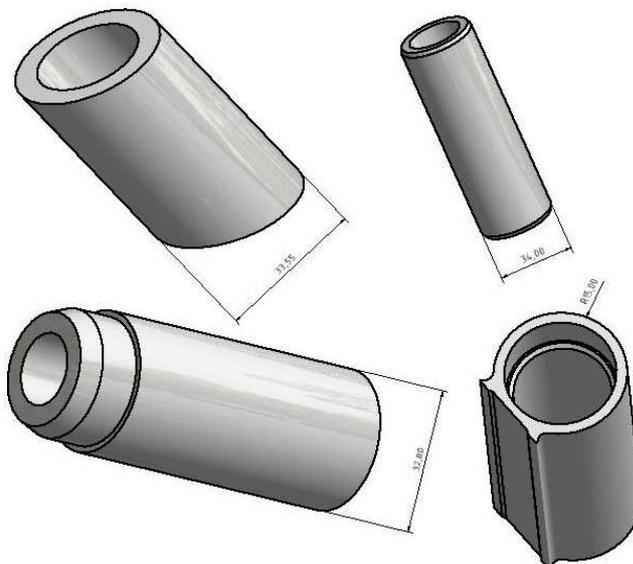
Kompletter Datensatz im 3 D Format vorhanden.

48 verschieden Werkstück können zum Bearbeiten auf dieser Spannvorrichtung aufgespannt werden.



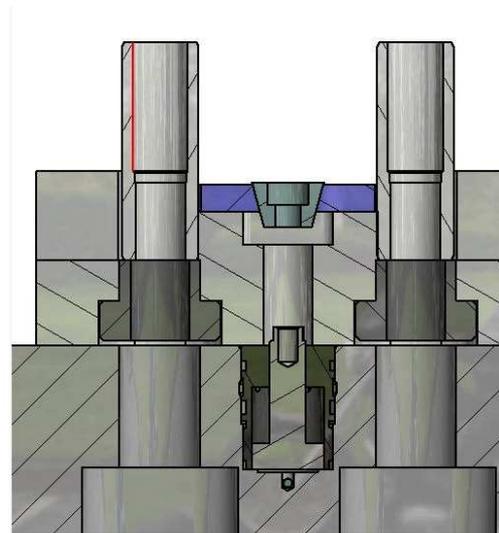
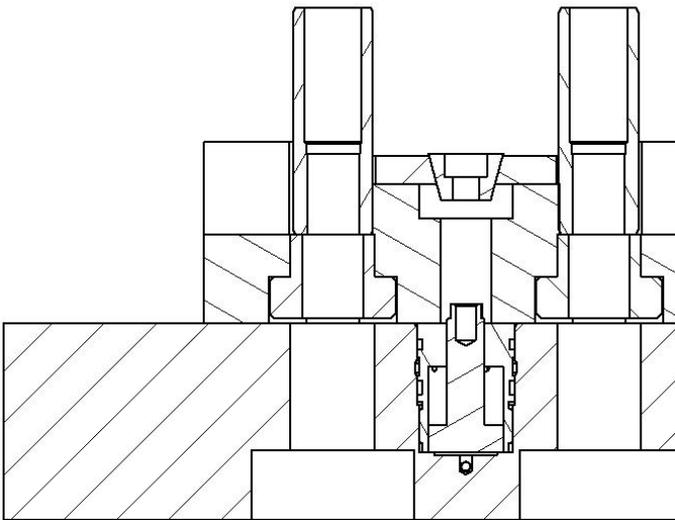
Bei diesen Werkstücken handelt es sich hauptsächlich um verschieden Rohrendstücke.

Bei diesen Rohrendstücken werden auf dieser Spannvorrichtung Innen und Aussengewinde geschnitten.



Diese Vorrichtung ist auf einer CNC Bearbeitungs- Zentrum SW mit 4 Antriebsspindeln konzipiert. Während der Bearbeitung kann eine zweite Vorrichtung im Front der Maschine bestückt werden.

Die Spannvorrichtung ist so ausgelegt, das durch einfaches wechseln der Spannbacken, verschiedene Werkstücke mit unterschiedlichem Durchmesser gespannt werden können.



Unter Spannvorrichtungen versteht man die Fixierung und Positionierung eines Werkstückes oder eines Werkzeuges für die Bearbeitung des Werkstückes. Für jede Spezialaufgabe werden entsprechende Spannvorrichtungen benötigt, die individuell für einen bestimmten Anwendungsfall konstruiert und anschließend gefertigt werden müssen. Auch hier ist es von entscheidender Bedeutung, die richtigen Spannsystem oder Vorrichtungen für die Weiterverarbeitung zu verwenden.